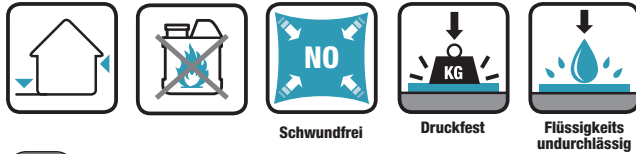


# CERMIBAND ADH

## EPOXY-HARZ ZUM KLEBEN DES CERMIBAND



 Betongrau

Schwundfrei

Druckfest

Flüssigkeitsundurchlässig



## BESCHREIBUNG

CERMIBAND ADH ist ein Zweikomponenten-Epoxidkleber mit thixotroper Konsistenz.

## VORTEILE

- Haftet auf trockenen und nassen Oberflächen
- Schwundfrei
- Hohe mechanische und chemische Belastbarkeit
- Hart, zäh
- Lösungsmittelfrei
- Leichte Mischung und Anwendung
- Horizontal und vertikal auftragbar

## ANWENDUNGSBEREICH

CERMIBAND ADH ist ein 2-Komponenten-Epoxidklebstoff, der sowohl auf trockenen als auch auf nassen Oberflächen haftet. Dieser Klebstoff ist perfekt auf die Anwendung von elastischem CERMIBAND-Dichtungsband für aktive Fugen und Risse abgestimmt, kann aber auch zum Verkleben von Beton, Metall, Holz, Naturstein, porösem Stein, ... genutzt werden. Der Verklebungsvorgang geht über das Zusammenfügen des klebenden Materials hinaus.

## VERARBEITUNG

Hinweis: Nachfolgend finden Sie eine typische Verarbeitungsbeschreibung. Bei anderen Baustellenbedingungen wenden Sie sich an unseren technischen Dienst.

### ERSTEN PRÜFUNG DES UNTERGRUNDES

Immer prüfen, ob die Kontaktfläche, auf die die Verklebung durchgeführt wird, gemäß den geltenden technischen Vorschriften ausreichend fest ist, einen guten Zusammenhalt aufweist und strukturell einwandfrei ist.

### BENÖTIGTE WERKZEUGE

Elektromixer mit Mischspindel  
Klebeband  
Spachtel oder Kelle

### VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Gesunder, sauberer, kohäsiver, staubfreier, feuchtigkeitsableitender Untergrund, frei von Öl oder von lose gebundenen Materialien. Schleifen Sie die Metalloberflächen bis SA3.

### ZUBEREITUNG DER MISCHUNG

Den gesamten Härter (Komponente B) hinzugeben und die zwei Komponenten mechanisch mit einem Schneckenmischer (600 U/min) mischen, bis eine homogene Masse entsteht.

Kleine Mengen können von Hand gemischt werden, wenn die richtigen Gewichtsverhältnisse zwischen den Komponenten A und B eingehalten werden.

Das Mischungsverhältnis A/B beträgt 2/1

### VORBEREITUNG DER AUSRÜSTUNG

Immer mit sauberen Werkzeugen arbeiten und in sauberen Behältern mischen

### ANWENDUNG

CERMIBAND ADH mit einem Spachtel oder einer Kelle direkt auf die Oberfläche auftragen und gut andrücken, um eine optimale Haftung auf der Oberfläche zu erzielen. Auf die Teile drücken, damit sie gut kleben.

Eventuell müssen schwere Elemente bis zur vollständigen Polymerisierung des Klebers aufgeklebt werden. Informationen zum Verkleben von CERMIBAND-Dichtbändern finden Sie im CERMIBAND-Datenblatt

### OBERFLÄCHENAUSFÜHRUNG

Überschüssiges Material und Klebeband sofort nach dem Verkleben entfernen.

Alle polymerisierten Klebstoffreste müssen dann mechanisch entfernt werden.

### ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

Optimale Verarbeitungstemperatur: +10°C bis 25°C  
Minimale Verarbeitungstemperatur: +5°C  
Topfzeit (20°C): 11/2 Stunden

### REINIGUNG UND PFLEGE

Die Werkzeuge werden vor dem Trocknen mit SOLVENT MEK gereinigt.

Ausgehärtete Leimreste müssen mechanisch entfernt werden.

### ERGÄNZENDE PRODUKTE

Reinigungsmittel: SOLVENT MEK  
Dichtband: CERMIBAND

### ANMERKUNGEN

Die Einstellung von CERMIBAND ADH kann mit einer Heißluftpistole beschleunigt werden (maximal 70°C).

## TECHNISCHE INFORMATIONEN

### ERSCHEINUNG – ZUSAMMENSETZUNG

Komponente A	Modifiziertes Epoxidharz
Komponente B	Polyaminhärter
Farbe	Mischung aus A+B: Betongrau Komponente A: Weiß Komponente B: Graugrün

QR-Code scannen und Sie finden alle zusätzlichen Informationen auf die Internetseite des Produkts



**TECHNISCHE DATEN**

Verarbeitungszeit nach dem Mischen	+/- 1 <sup>1/2</sup> Std., abhängig von den Umgebungsbedingungen.
Abbindezeit (Kleber)	3 bis 4 Std.
Mechanische Gesamtbeständigkeit (Kleber)	24 Stunden
Volle chemische Beständigkeit (Kleber)	7 Tage:

**VERBRAUCH**

1,5 kg/m<sup>2</sup>/mm je Millimeter Schichtdicke

**TECHNISCHE DATEN**

Eigenschaften	Wert
Dichte	1,5 kg/dm <sup>3</sup>
Haftung auf trockenem und nassem Beton	Höher als das Haftvermögen des Materials
Haftung auf trockenen und nassen Natursteinen	Höher als das Haftvermögen des Materials
Haftfähigkeit auf Stahl	> 10 N/mm <sup>2</sup>
Biegefestigkeit	> 10 N/mm <sup>2</sup>
Druckfestigkeit	> 10 N/mm <sup>2</sup>

**CHEMISCHE RESISTENZ**

Gute chemische Beständigkeit gegen Alkali, Säuren, Ölderivate, Batteriesäure, verdünnte organische Säuren, Salze und Lösungen. Nähere Informationen erhalten Sie von CERMIX.

**VERPACKUNGSEINHEIT**

CERMIBAND ADH	Komponente A	Komponente B
6 kg Set	4 kg	2 kg

**LAGERUNG & AUFBEWAHRUNG**

Bewahren Sie CERMIBAND ADH an einem trockenen und gut belüfteten Ort bei + 5°C bis + 35°C auf.

Lebensdauer: 2 Jahre nach Produktionsdatum.

**SICHERHEITSVORKEHRUNGEN**

- EMISSIONEN IN DIE INNENRAUMLUFT<sup>(1)</sup>: Angaben zum Emissionsniveau flüchtiger Substanzen in die Innenraumluft, die beim Einatmen giftig sein können, auf einer Skala von A+ (sehr geringe Emissionen) bis C (hohe Emissionen).
- Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt auf der Website [www.cermix.ch](http://www.cermix.ch) oder auf Anfrage bei CERMIX Schweiz.
- Immer persönliche Schutzausrüstung gemäß den geltenden Richtlinien und Gesetzen tragen.
- Inhalt / Eimer lokal / regional / national / international vorschriftsmäßig entsorgen.

Dieses technische Dokument kann jederzeit aktualisiert werden; der Anwender ist verantwortlich, sich systematisch zu vergewissern, dass keine neuere Version auf unserer Homepage [www.cermix.ch](http://www.cermix.ch) verfügbar ist. Es ist in der Verantwortung des Anwenders, die Verträglichkeit der auf seiner Baustelle verwendeten Produkte zu kontrollieren. Es können vorgängig Tests zur Bestätigung des guten Verhaltens der Produkte vorgenommen werden. Unser technischer Support steht Ihnen unter + 41 22 354 20 60 zur Verfügung. Die erteilten Auskünfte entheben das Verlegeunternehmen keinesfalls seiner Verantwortung. .