

CERMIBAND ADH

ZWEIKOMPONENTEN-EPOXIDHARZ ZUM KLEBEN DES FPO-CERMIBAND



Betongrau



BESCHREIBUNG

CERMIBAND ADH ist ein Zweikomponenten-Klebstoff auf Epoxidharzbasis mit thixotroper Konsistenz zum Verkleben von Kunststoffbändern. Er ist auch für strukturelle Verklebungen geeignet.

VORTEILE

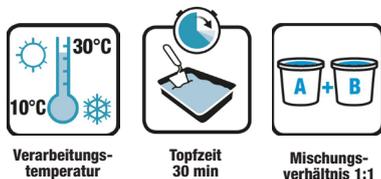
- Ausgezeichnetes Haftvermögen auf den meisten Baustoffen
- Hohe Beständigkeit gegenüber chemischen Substanzen und Tausalzen
- Hohe mechanische Belastbarkeit
- Hohe Thixotropie
- Horizontal und vertikal auftragbar
- Einfache Vorbereitung kleiner Mengen durch das 1:1 Mischungsverhältnis der beiden Komponenten
- Undurchlässig für Flüssigkeiten und Wasserdampf
- Einfache und schnelle Anwendung
- Keine Grundierung erforderlich

ANWENDUNGSBEREICH

CERMIBAND ADH ist perfekt auf die Anwendung von elastischem CERMIBAND-Dichtungsband (s. TM) für aktive Fugen und Risse abgestimmt, kann aber auch zum Verkleben von Beton, Metall, Holz, Naturstein, porösem Stein usw. genutzt werden. Kann auch zur Reparatur, Verklebung und strukturellen Verstärkung von Elementen aus Beton oder Stahlbeton, Metall und Naturstein verwendet werden.

VERARBEITUNG

Hinweis: Nachfolgend finden Sie eine typische Verarbeitungsbeschreibung. Bei anderen Baustellenbedingungen wenden Sie sich an unseren technischen Dienst.



ERSTEN PRÜFUNG DES UNTERGRUNDES

Immer prüfen, ob die Kontaktfläche, auf der die Verklebung ausgeführt wird, gemäss den geltenden technischen Vorschriften ausreichend fest ist, einen guten Zusammenhalt aufweist und strukturell einwandfrei ist.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS

Die Oberflächen gründlich reinigen, indem Sie inkohärentes Material durch kräftiges Bürsten, Sandstrahlen oder Stocken entfernen. Auf Metalloberflächen mit Schmirgel polieren oder schleifen.

Bei der Anwendung bei negativem Wasserdruck müssen die Betonoberflächen auf mindestens 2 mm aufgeraut/geschliffen und Wassereinsickerungen mit dem schnell abbindenden Mörtel CERMIPLUG beseitigt werden.

Die Oberflächen mit Druckwasser reinigen.

Vor dem Auftragen müssen die Oberflächen vollkommen trocken sein.

ZUBEREITUNG DER MISCHUNG

Die gesamte Menge der Komponente B zur gesamten Menge der Komponente A geben und die zwei Komponenten mit einer elektrischen Mischmaschine (600 U/min) 2 Minuten lang mischen, bis eine homogene Masse entsteht.

Kann in kleinen Mengen manuell zubereitet werden, sofern die korrekten Mischungsverhältnisse zwischen den Komponenten A und B eingehalten werden.

Mischungsverhältnis Komponente A : Komponente B = 1 : 1

ANWENDUNG

CERMIBAND ADH kann mit einem Metallspachtel oder einer Kelle aufgetragen werden. Um die Haftung zu verbessern, empfiehlt es sich, das Produkt auf beiden zu verklebenden Oberflächen zu verteilen und sie bis zur vollständigen Aushärtung des Klebstoffes zusammenzuhalten. Die Mindestdicke für eine wirksame Haftung zwischen den Teilen beträgt 1–2 mm.

Beim Kleben von Metallprofilen auf senkrechte Oberflächen müssen diese je nach Auftragsstärke (nicht mehr als 5 mm) und Umgebungstemperatur mindestens 12 Stunden lang mithilfe von Hilfsmitteln abgestützt und gleichmässig angedrückt werden.

Zur Anwendung von CERMIBAND auf Rissen und Bewegungsfugen siehe technisches Datenblatt von CERMIBAND.

ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

Optimale Verarbeitungstemperatur: -40°C bis +60°C
 Minimale Verarbeitungstemperatur: +10°C bis +30°C
 Topfzeit (20°C): 30 Min.

Bei Anwendungen bei Temperaturen < 10 °C das Produkt in einer beheizten Umgebung lagern.

REINIGUNG UND PFLEGE

Die Werkzeuge werden vor dem Trocknen des Produkts mit Nitroverdüner (z. B. SOLVENT MEK) gereinigt.



WEITERE INFORMATIONEN

Die Verarbeitungstemperatur sollte zwischen 10 °C und 30 °C liegen; niedrigere Temperaturen können den Aushärtungsprozess des Klebstoffs CERMIBAND ADH verzögern, höhere Temperaturen verkürzen die Topfzeit drastisch.

Nicht auf feuchten Untergründen (maximale Feuchtigkeit 4 %) anwenden.

Bereits angemischten Klebstoff CERMIBAND ADH nicht verwenden, wenn die Topfzeit überschritten ist (auch wenn die Konsistenz gut zu sein scheint).

Bei Unverträglichkeit zwischen den Materialien muss die Haftung zwischen dem Kleber CERMIBAND ADH und dem Untergrund überprüft werden.

Bei der Anwendung auf Metallen mit erheblichen Temperatur- und/oder Längenschieden, wenden Sie sich bitte an unseren technischen Kundendienst.

TECHNISCHE INFORMATIONEN**ERSCHEINUNG – ZUSAMMENSETZUNG**

Komponente A	Modifiziertes Epoxidharz
Komponente B	Polyaminhärter
Farbe	Mischung aus A+B: Betongrau Komponente A: Weiß Komponente B: Graugrün

VERBRAUCH

1,5-1,6 kg/m²/mm Schichtdicke

TECHNISCHE DATEN

Verarbeitungszeit nach dem Mischen	+/- 30 Min., abhängig von den Umgebungsbedingungen.
Abbindezeit (Kleber)	3 bis 4 Std.
Mechanische Gesamtbeständigkeit (Kleber)	24 Stunden
Chemische Gesamtbelastbarkeit (Kleber)	7 Tage

Eigenschaften	Wert
Dichte	1,5 kg/l
Haftvermögen auf trockenem und nassem Beton	> 2 N/mm ²
Haftvermögen auf trockenen und nassen Natursteinen	> 2 N/mm ²
Haftvermögen auf Stahl	> 5 N/mm ²
Biegefestigkeit	> 18 N/mm ²
Druckfestigkeit	> 53 N/mm ²

CHEMISCHE RESISTENZ

Gute chemische Beständigkeit gegen Alkali, Säuren, Ölderivate, Batteriesäure, verdünnte organische Säuren, Salze und Lösungen. Für nähere Informationen kontaktieren Sie uns bitte.

VERPACKUNGSEINHEIT

CERMIBAND ADH	Komponente A	Komponente B
10 kg Set	5 kg	5 kg

LAGERUNG & AUFBEWAHRUNG

CERMIBAND ADH in der Originalverpackung, trocken und bei Temperaturen zwischen 10 °C und 30 °C aufbewahren. Das Produkt kann innerhalb von 12 Monaten ab dem Verpackungsdatum verwendet werden.

SICHERHEITSVORKEHRUNGEN

- EMISSIONEN IN DIE INNENRAUMLUFT⁽¹⁾: Angaben zum Emissionsniveau flüchtiger Substanzen in die Innenraumluft, die beim Einatmen giftig sein können, auf einer Skala von A+ (sehr geringe Emissionen) bis C (hohe Emissionen).
- Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt auf der Website www.cermix.ch oder auf Anfrage bei CERMIX Schweiz.
- Immer persönliche Schutzausrüstung gemäß den geltenden Richtlinien und Gesetzen tragen.
- Inhalt / Eimer lokal / regional / national / international vorschriftsmäßig entsorgen.

Dieses technische Dokument kann jederzeit aktualisiert werden; der Anwender ist verantwortlich, sich systematisch zu vergewissern, dass keine neuere Version auf unserer Homepage www.cermix.ch verfügbar ist. Es ist in der Verantwortung des Anwenders, die Verträglichkeit der auf seiner Baustelle verwendeten Produkte zu kontrollieren. Es können vorgängig Tests zur Bestätigung des guten Verhaltens der Produkte vorgenommen werden. Unser technischer Support steht Ihnen unter + 41 22 354 20 60 zur Verfügung. Die erteilten Auskünfte entheben das Verlegeunternehmen keinesfalls seiner Verantwortung.